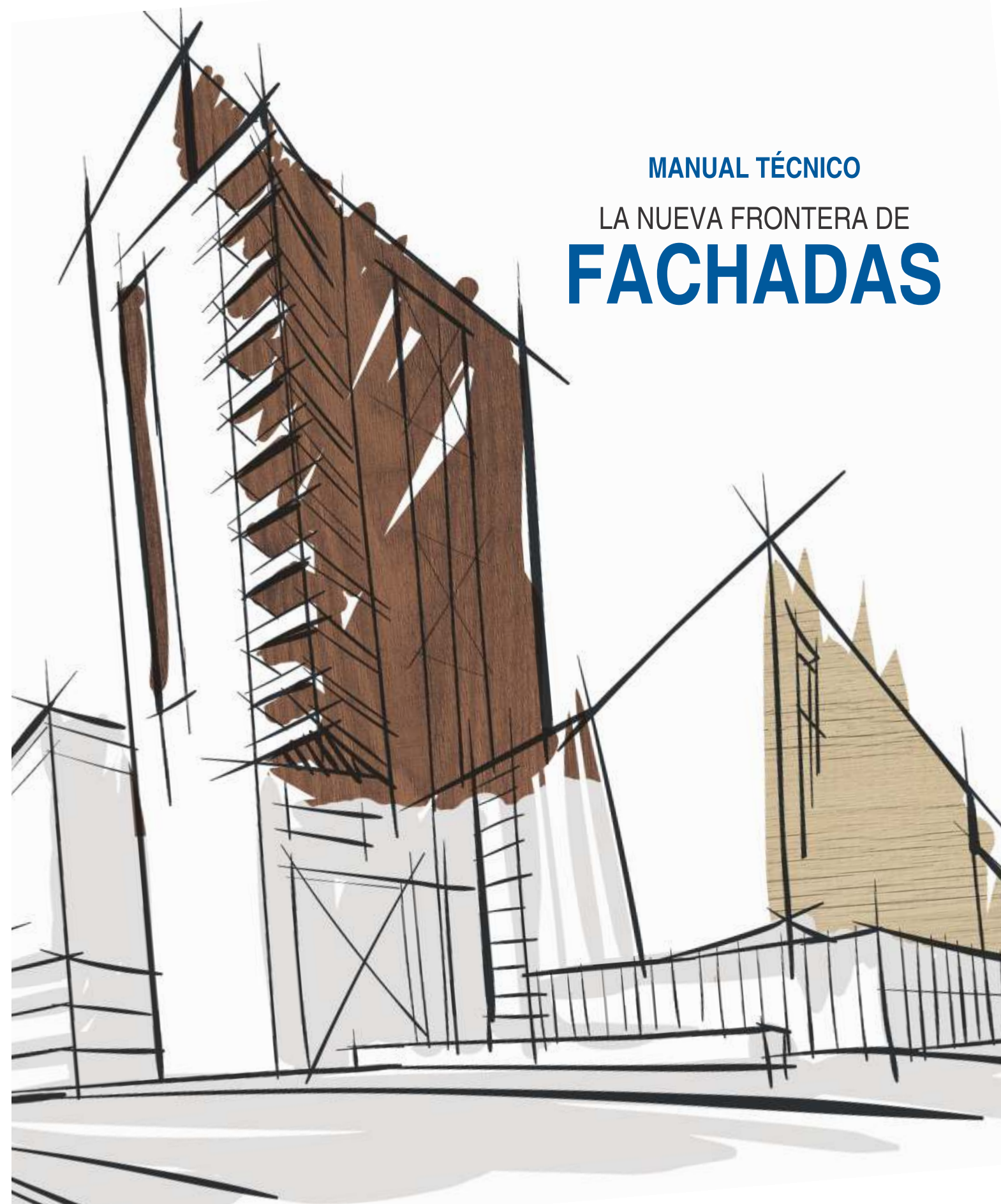


MANUAL TÉCNICO
LA NUEVA FRONTERA DE
FACHADAS





Crown Decor, perteneciente al grupo Royalé Touché Laminates, es una marca de laminados de alta presión de India, que inició su andadura en el 1978 con la idea de crear laminados decorativos de alta calidad e innovadores gracias al potencial de su departamento técnico y de I+D. Los avances en la calidad y el desarrollo del producto hicieron que los clientes, arquitectos y prescriptores mirasen a los laminados como un producto flexible, versátil y económico. La incorporación de nuevas texturas y diseños produjeron un cambio de imagen añadiendo un valor estético a los interiores los cuales proporcionan a los arquitectos, diseñadores y usuarios finales un abanico infinito de posibilidades de creación, poniendo al alcance de su imaginación todos los recursos disponibles mediante diferentes técnicas de fabricación. Con más de 40 años de experiencia en la industria de la fabricación de laminados de alta presión, el grupo dispone de siete líneas de producción, fabricando más de 18 millones de metros cuadrados anualmente, en cuatro medidas diferentes y espesores que varían de 0,6 mm a 25 mm, fabricados íntegramente al 100% con resinas fenólicas. Los laminados se fabrican en unas instalaciones adecuadas y cualificadas, equipadas con maquinaria importada de Alemania, España e Italia. Los laminados se crean con papeles decorativos importados de Europa y Japón, fabricados con pigmentos resistentes, altamente estables con los que podemos garantizar una alta calidad año tras año. Todos los productos poseen las certificaciones Greenguard, Green Building, Green Label, FSC, CE, EN-438 y Resistencia al fuego (Fire Retardand). Son productos clasificados: Indian Power Brand. Crown Decor produce laminados compactos en calidad interior y calidad exterior. Los laminados de calidad interior se utilizan para cabinas sanitarias, separaciones, armarios, revestimientos de paredes, etc... los laminados de calidad exterior se utilizan para fachadas en revestimientos de edificios, balcones, barandas, vallas, bancos, sobres de mesa, etc... También disponemos de una línea de producción de laminados exteriores antideslizantes para la aplicación en suelos, se han realizado varios proyectos con éxito en Alemania y EEUU. Además también fabricamos laminados compactos de calidad laboratorio resistentes a los químicos muy adecuados para fabricar los muebles de laboratorios farmacéuticos, químicos, etc...

- **Gama Antibacteriana:** Toda la gama de producto es antibacteriana.
- **Producto Verde:** El proceso de fabricación ha conseguido la certificación Greenguard.
- **Decorativos y Texturas:** El uso de papeles premium 100% y texturas importadas de Europa y Japón garantiza la longevidad de los laminados.
- **Consistencia de color:** Equipados con las últimas tecnologías entregamos todos los laminados con precisión en los colores y diseños.
- **Exportación:** Galardonados con el mayor reconocimiento exportador de laminados de India.
- **Una marca global:** Con una presencia mundial en más de 100 países.
- **Certificado FSC:** Gestión responsable en los bosques del mundo.



PAGE

- 1-2 Elegancia y Durabilidad
- 3-4 Composición, Características y Beneficios de XCL
- 5-6 Ventajas y Funciones del Sistema de Ventilación Trasera
- 7-10 Aplicaciones
- 11-12 Recomendaciones para la Manipulación y Limpieza
- 13-14 Recomendaciones de Corte y Mecanización
- 15-16 Junta de Dilatación y Soluciones para la Fijación
- 17-18 Fijación de Panel tipo A
- 19-20 Fijación de Panel tipo B
- 21-22 Fijación de Panel tipo C
- 23-26 Fijación de Panel tipo D
- 27-28 Accesorios y Ficha Técnica del Panel XCL
- 29-30 Certificados y Declaración de Conformidad

FOTOGRAFIAS DE INSTALACIONES EN EDIFICIOS



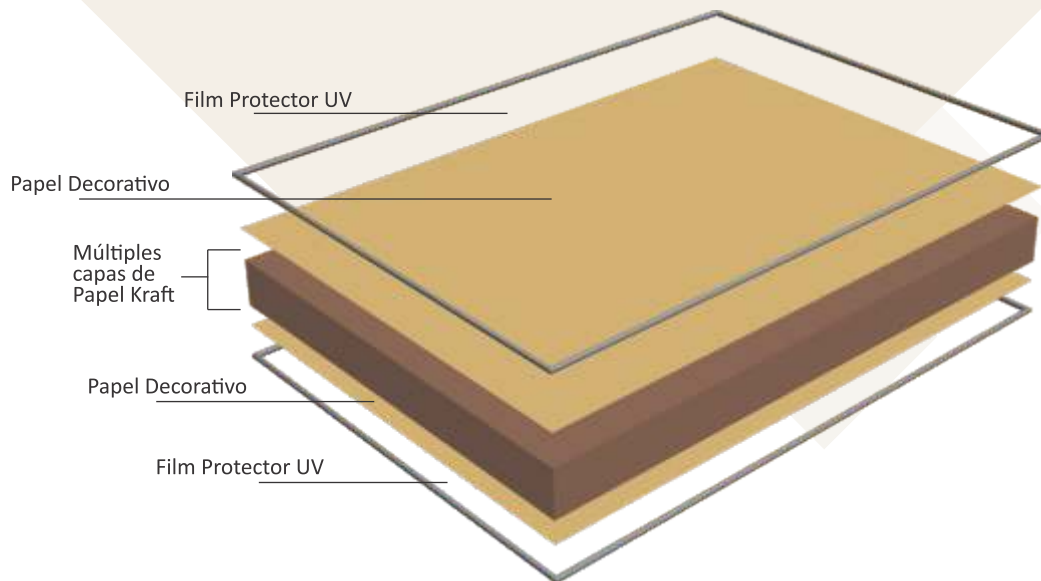


FOTOGRAFIAS DE INSTALACIONES EN EDIFICIOS

DISEÑA TU EDIFICIO DE FORMA POCO CONVENCIONAL con Royalé Touché Xterior Compact Laminate (XCL) Xterior Compact Laminate, es un producto de construcción de alta calidad, innovador, práctico y una solución duradera para toda la fachada del edificio. Los paneles están disponibles en formatos grandes y tienen diversas aplicaciones como fachadas, revestimientos, balcones, cercados, etc...

Las excepcionales características de los paneles XCL hacen de este producto una solución versátil con una sencilla instalación y sin mantenimiento, mejorando la apariencia, el rendimiento y la durabilidad de cualquier edificio. Los paneles XCL conforme a la norma EN-438 de los laminados termoestables europeos están producidos en prensas de alta presión y temperatura. Las resinas acrílicas de PUR añadidas en la superficie de los tableros, proporcionan una protección climática extrema a todos los agentes atmosféricos, que los convierte en una solución arquitectónica muy apropiada para una aplicación al exterior de larga duración

COMPOSICIÓN



Royalé Touché Exterior compact laminate XCL es un panel fenólico exterior para fachadas con un sólido diseño que dispone de una superficie decorativa a ambos lados. Robustos y resistentes, estos paneles homogéneos y rígidos son fabricados por Royalé Touché Group, utilizando resinas endurecedoras reforzadas con fibra de celulosa para conferir a los tableros mayor resistencia y durabilidad. Un overlay acrílico proporciona las mejoras necesarias en la protección contra los rayos UV. Los paneles son

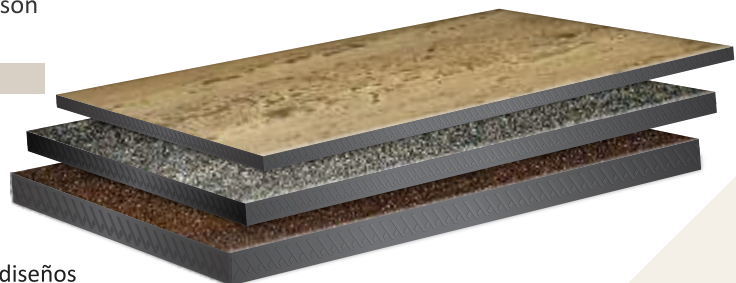
rigurosamente testados y comprobados para su aplicación en usos severos en concordancia con la norma EN-438, realizando un producto idóneo y muy recomendable para aplicaciones en fachadas ventiladas y otros elementos decorativos externos.

Dimensiones 2440 x 1220 mm
 3050 x 1220 mm
 3050 x 1300 mm*
 3660 x 1830 mm*
 *Disponibles en determinados diseños

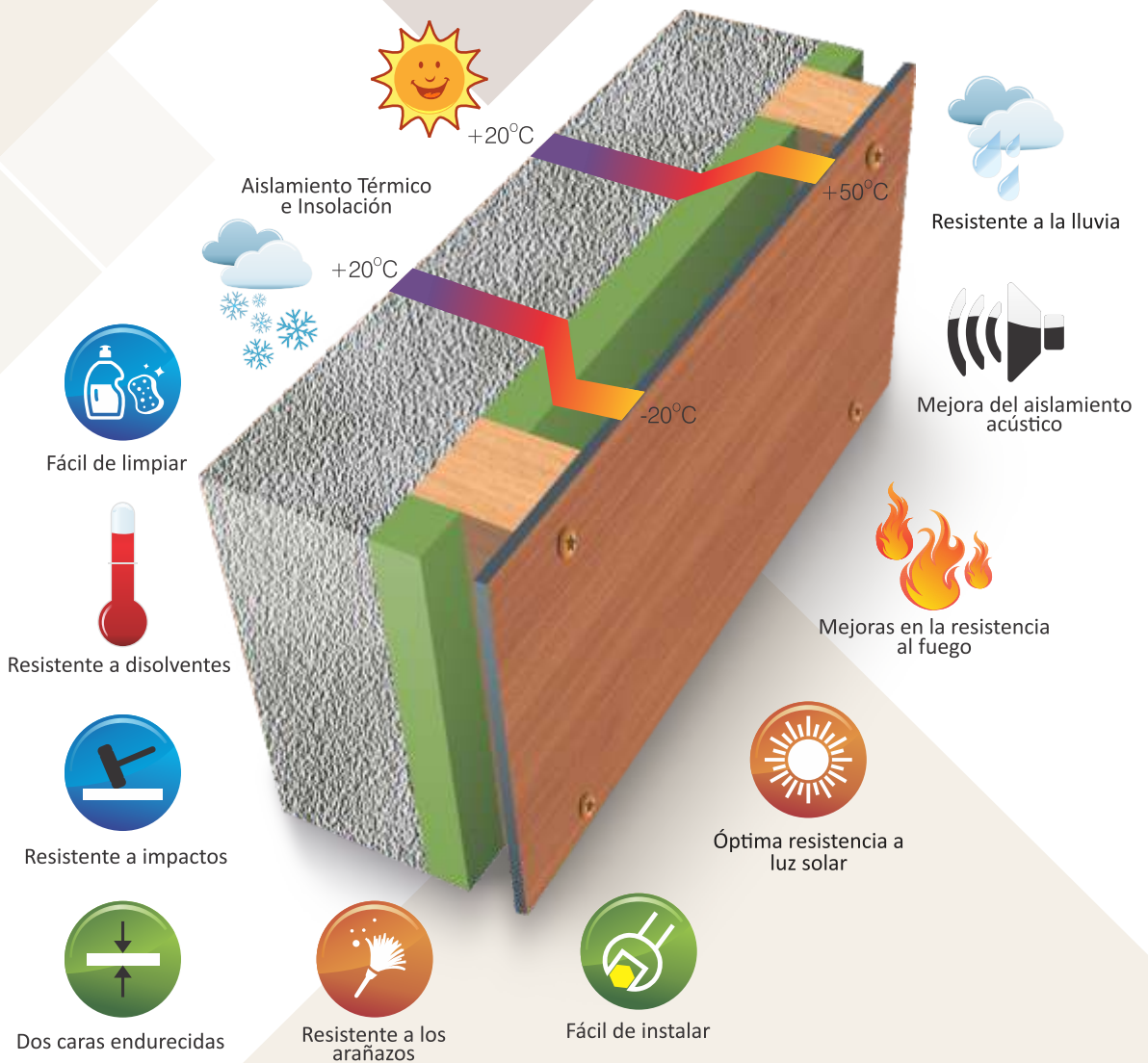
Espesores 6, 8 y 10 mm

Decorativo / UV Dos caras decorativas / UV
 Una cara decorativa / UV
 (disponible bajo petición)

Acabado Acabado Suede (SF)
 (Acabados personalizados
 disponibles bajo petición)



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DEL XCL



- Decorativo
- Alta resistencia a los agentes climáticos
- Óptima resistencia a la luz
- Resistente a la rayadas
- Resistente a los agentes químicos
- Autoportante
- Resistente a los impactos
- Resistente al calor
- Resistente al fuego
- Fácil de limpiar y sin mantenimiento

- Subestructura y fachada de bajo peso
- Sostenibilidad
- Rápido y fácil de instalar
- Mayor capacidad de insonorización (superior a 15 Db)
- Disminución de los costes de climatización (calefacción y AA)
- Proporciona protección a las paredes y aislamiento térmico contra las precipitaciones atmosféricas

VENTAJAS DEL SISTEMA DE VENTILACIÓN TRASERA

CÁLCULOS PARA EL SISTEMA DE FACHADA VENTILADA

Puntos a tener en cuenta

La carga que se debe tener en cuenta para calcular el sistema de fachada ventilada debe calcularse utilizando el peso de los paneles y la carga de viento. Los efectos de variaciones de temperatura y humedad no necesitan tenerse en cuenta cuando el sistema ha sido calculado y ejecutado correctamente. El instalador deberá tener en cuenta la carga de viento local y las normativas nacionales de construcción.

PESO DE LOS PANELES XCL

El peso de los paneles = 1.45 gms / cm / per mm

CARGA DEL VIENTO

La carga de viento se transmite a través de los paneles a la subestructura y se descarga a través de la pared de soporte. Los cálculos deben realizarse sobre la base del proyecto por ingenieros cualificados. Comuníquese con el fabricante o instalador de su sistema de anclaje elegido, el cual le podrá proporcionar los valores y cálculos necesarios. Su representante de Royalé Touché puede proporcionarle informaciones de contactos, si ustedes lo necesitan.

DISEÑO

Las siguientes recomendaciones deben tenerse en cuenta:

- La distancia mínima entre una perforación y el borde del panel XCL debe ser de 20mm y la distancia máxima deberá ser el espesor del panel x 10.
- El espacio mínimo entre paneles XCL es de 6 a 10mm. El panel XCL se expandirá y contraerá en un rango de 2mm por metro longitudinal de panel.
- La distancia máxima entre tornillos o remaches depende del espesor del panel.
- Un mínimo de 6mm de espesor de panel es lo recomendado para un revestimiento de fachada.

CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

El sistema debe ser instalado por instaladores expertos y experimentados, usando el equipo y maquinaria apropiado. Los perfiles del sistema deben estar perfectamente nivelados y planos, particularmente cuando utilizamos paneles de 6mm de espesor. Las instrucciones del fabricante del sistema deben seguirse cuidadosamente, especialmente con respecto a la unión de las partes de los perfiles para permitir su diferencial de expansión para cargas térmicas.

Los paneles XCL deben ser pre-acondicionados, al aire libre en el lugar de la instalación, por un período de 72 horas antes de la instalación. El film protector debe ser retirado de ambas caras de los paneles simultáneamente antes de la instalación.

Los paneles XCL deben ser transportados y empaquetados en palets resistentes que no permitan curvaturas y protegidos con una cubierta superior.

Se debe tener cuidado de proteger el film protector de la superficie de los paneles de la radiación solar u otras fuentes de calor durante el pre-acondicionamiento y almacenamiento.

Es importante en la manipulación levantar los paneles hacia arriba, no deslizar jamás los paneles uno contra el otro, para evitar rayadas en la superficie decorativa.

FUNCIONES DEL SISTEMA DE VENTILACIÓN TRASERA

EL ENVOLTORIO - LA PIEL DEL EDIFICIO

Las instalaciones con paneles XCL que utilizan el sistema de fachada ventilada contribuyen a siete áreas para los créditos LEED en varios sistemas de clasificación LEED. Con el fin de ser reconocido por estos sistemas de clasificación, deben tener varios atributos sostenibles. Uno de los más importantes es la durabilidad del sistema, debido a su larga vida útil, no se requieren reacondicionamientos y muy poco mantenimiento. Usar un sistema de revestimiento de fachada ventilada supone menos reemplazo de material y un costo de mantenimiento considerablemente menor a lo largo de la vida útil del edificio y de la estructura. El sistema de revestimiento de fachada ventilada se utiliza junto con los paneles XCL para el exterior del revestimiento del edificio, es especialmente resistente tanto al moho como a la acumulación de humedad, lo que contribuye directamente a la calidad del entorno de la vivienda. También ayuda a aislar el exterior de un edificio, lo que ayuda a resolver los problemas de puentes térmicos.

El mayor de los beneficios de usar la fachada ventilada es la regulación de temperatura y su capacidad de aislamiento exterior, creando una barrera de energía continua, mediante la prevención de un puente térmico que evita la pérdida de energía y una construcción deficiente del revestimiento del edificio. El sistema de fachada ventilada (por sí mismo) también ayuda a enfriar el edificio ya que la mayoría de los rayos del sol reflexionan sobre los paneles XCL. Además, el poco calor que de hecho pase a través de la pared exterior se disipa debido al efecto de ventilación

del espacio de aire entre el panel de revestimiento exterior (XCL) y la propia pared estructural. En definitiva, cualquier calor residual que penetre en el edificio es muy mínimo. El panel XCL funciona mejor cuando se instala en un conjunto de pared ventilada, también denominado conjunto de fachada ventilada trasdosada.

La ventilación que se produce en el espacio detrás del panel asegurará que el contenido de humedad del panel sea el mismo tanto en el interior como en el exterior, lo que garantiza que el panel se expanda y se contraiga de manera uniforme y no provoque que el panel se curve de manera inapropiada.

Este movimiento de aire detrás del panel también asegura que la humedad no se acumule en el aislamiento, lo que evita que el moho encuentre un hábitat dentro de la pared.

COMPONENTES DE LA FACHADA VENTILADA DIMENSIONES DEL PANEL XCL

Dimensiones del Panel	2440 x 1220 mm
	3050 x 1220 mm
	3050 x 1300 mm*
	3660 x 1830 mm*
	*Disponibles en determinados diseños

Espesores	6, 8 y 10 mm
------------------	--------------

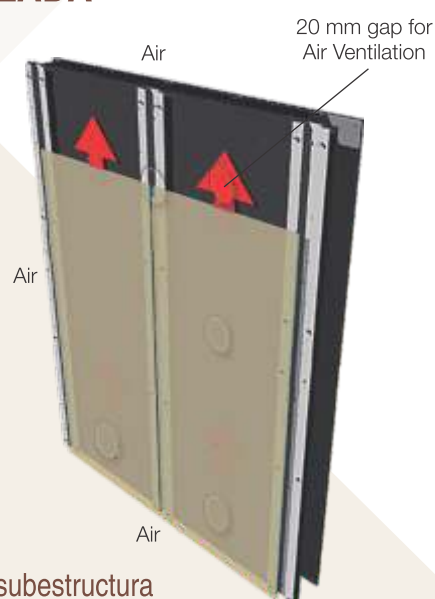
Subestructura

La subestructura puede estar compuesta por:

- Soportes metálicos (L)
- Perfiles verticales (T) o Tubo cuadrado de aluminio

Elementos usados para la fijación de los paneles XCL a la subestructura

Los paneles son fijados a la subestructura usando tornillos, remaches u otros dispositivos de fijación ocultos



OTRAS APLICACIONES

PERSIANAS - Fotografias De Instalaciones



PUERTAS - Fotografias De Instalaciones



REJILLAS - Fotografias De Instalaciones



OTRAS APLICACIONES

TECHOS - Fotografias De Instalaciones



PARQUES INFANTILES - Fotografias De Instalaciones



PERFORACIONES - Fotografias De Instalaciones



OTRAS APLICACIONES

MESAS DE EXTERIOR - Fotografias De Instalaciones



BANCADAS Y MOBILIARIO EXTERIOR - Fotografias De Instalaciones



TARIMAS EXTERIORES - Fotografias De Instalaciones



OTRAS APLICACIONES

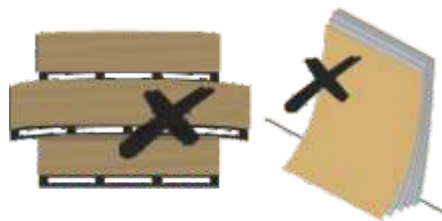
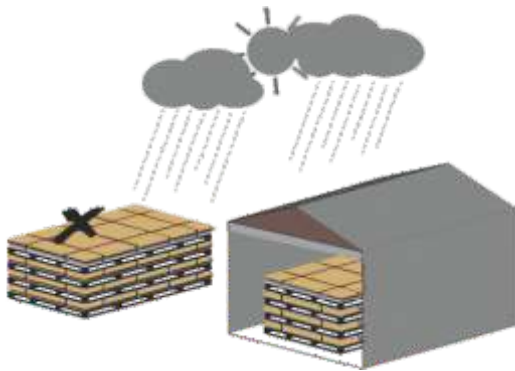
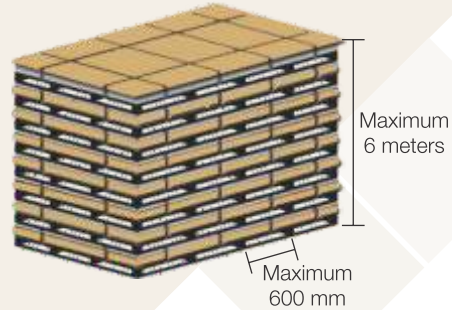
BALCONERAS - Fotografías De Instalaciones



TAQUILLAS, ENCIMERAS Y MOSTRADORES - Fotografías De Instalaciones



RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN Y LOGÍSTICA



Se debe manipular el panel XCL con cuidado para no dañar los cantos ni la superficie de este material de alta calidad. A pesar de la excelente dureza de la superficie y del film protector, el peso al apilar las placas XCL es una causa posible de desperfectos y arañazos si no se realiza correctamente, por lo tanto, se debe evitar cualquier forma de suciedad o polvo entre los paneles. Los paneles deben estar asegurados contra los deslizamientos durante el transporte. Cuando se cargan o descargan, los paneles deben ser levantados y no empujados o deslizados por los bordes. Durante la manipulación e instalación de los paneles XCL debe utilizarse equipo de protección, especialmente guantes.

Los paneles XCL deben ser almacenados horizontalmente con un soporte plano, rígido y estable si es necesario con paneles adicionales de soporte en la parte inferior para evitar curvaturas. Los paneles deben estar completamente a cubierto en su totalidad de volumen. En la parte superior debe colocarse una protección y posteriormente envolver todo el volumen de los paneles con plástico. Los paneles XCL deben estar almacenados en lugares cerrados bajo condiciones climatológicas normales sin excesos de humedad y temperatura. La diferencias climáticas entre las dos caras de los paneles deben evitarse con el fin de que no se produzcan deformaciones irreversibles en la estabilidad dimensional de los paneles.

RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA

Los paneles XCL tienen muy bajo mantenimiento, gracias a la homogeneidad y a su superficie no porosa, no requieren ningún tratamiento especial de mantenimiento. Sin embargo, después del mecanizado, instalación y acabado o en el transcurso del tiempo, puede ser necesario limpiar la superficie.

Método de limpieza

- La suciedad ligera puede eliminarse con agua limpia y tibia. La suciedad más pesada se puede eliminar con espuma de jabón neutro o una solución líquida detergente.
- Utilice productos de limpieza domésticos no abrasivos diluidos en agua.
- Use una esponja o paño fino y limpio. Siempre enjuague con agua limpia y clara para evitar que se formen rayas.



Los siguientes agentes de limpieza no deben ser usados nunca:

- Agentes de limpieza abrasivos (fregasuelos, detergentes en polvo, líquidos abrasivos, ...)
- Disolventes y limpiadores con disolventes (acetonas, cetonas, gasolinas, alcoholes, solventes, ácidos, ...)
- Trapos de limpieza abrasivos, esponjas minerales o naturales, microfibras, estropajos de acero, ...
- Limpiadoras de alta presión y limpiadores de vapor.



RECOMENDACIONES DE CORTE

El panel debe estar recto y perpendicular antes de cortar.

SIERRA Y HOJAS DE SIERRA

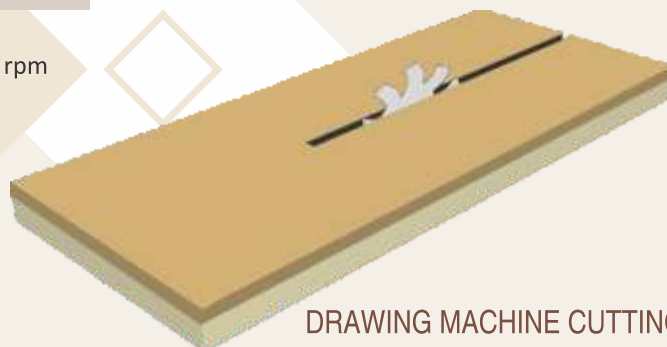
Las hojas de sierra con punta de carburo se utilizan para cortar ambos lados con un espacio entre dientes de 10-15 mm y una velocidad de corte de 40-100 m/s. Los mejores resultados para conseguir un corte limpio en ambos lados se obtienen al usar una sierra de marcar (incisor). Al usar hojas de sierra circulares, la calidad del corte puede verse influenciada por el ajuste del ángulo de altura.

Para cortes rectos con sierras circulares manuales, se debe usar una barra de centrado o rieles de guía. Los paneles también se pueden mecanizarse en el lugar de la instalación usando una máquina eléctrica de planificación manual con hoja de carburo. La velocidad (V en m/s) de corte debe ir en función de la potencia de la máquina, las herramientas de corte y sobre todo el diámetro de la hoja de sierra.

Diámetro de la hoja en (mm)	Velocidad de corte V en (m/s)					
	20	40	60	80	100	100
400	20	40	60	80	100	100
380	19	38	57	76	95	114
360	18	36	54	72	90	108
340	17	34	51	68	85	102
320	16	32	48	64	80	96
300	15	30	45	60	75	90
280	14	28	42	56	70	84
260	12	26	39	52	65	78
240	12	24	26	48	60	72
					55	66
200	10	20	30		50	60
180	9	18	27		45	54
160	8	16	24		40	48
140	7	14	21		35	42
120	6	12	18		30	36
100	5	10	15		25	30
80	4	8	12		20	24
60	3	6	9		15	18
40	2	4	6		10	12
20	1	2	3		5	6
	1000	2000	3000		5000	6000

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA DE CORTE

Entrada de potencia	2,100 w
Velocidad sin carga	4000 - 6000 rpm
Peso sin cable	7.6 kg
Diámetro interior sierra	25 mm
Diámetro hoja de sierra	235 mm
Número de dientes	40 - 48
Profundidad de corte	
Profundidad de corte (90°)	85 mm
Profundidad de corte (45°)	65 mm



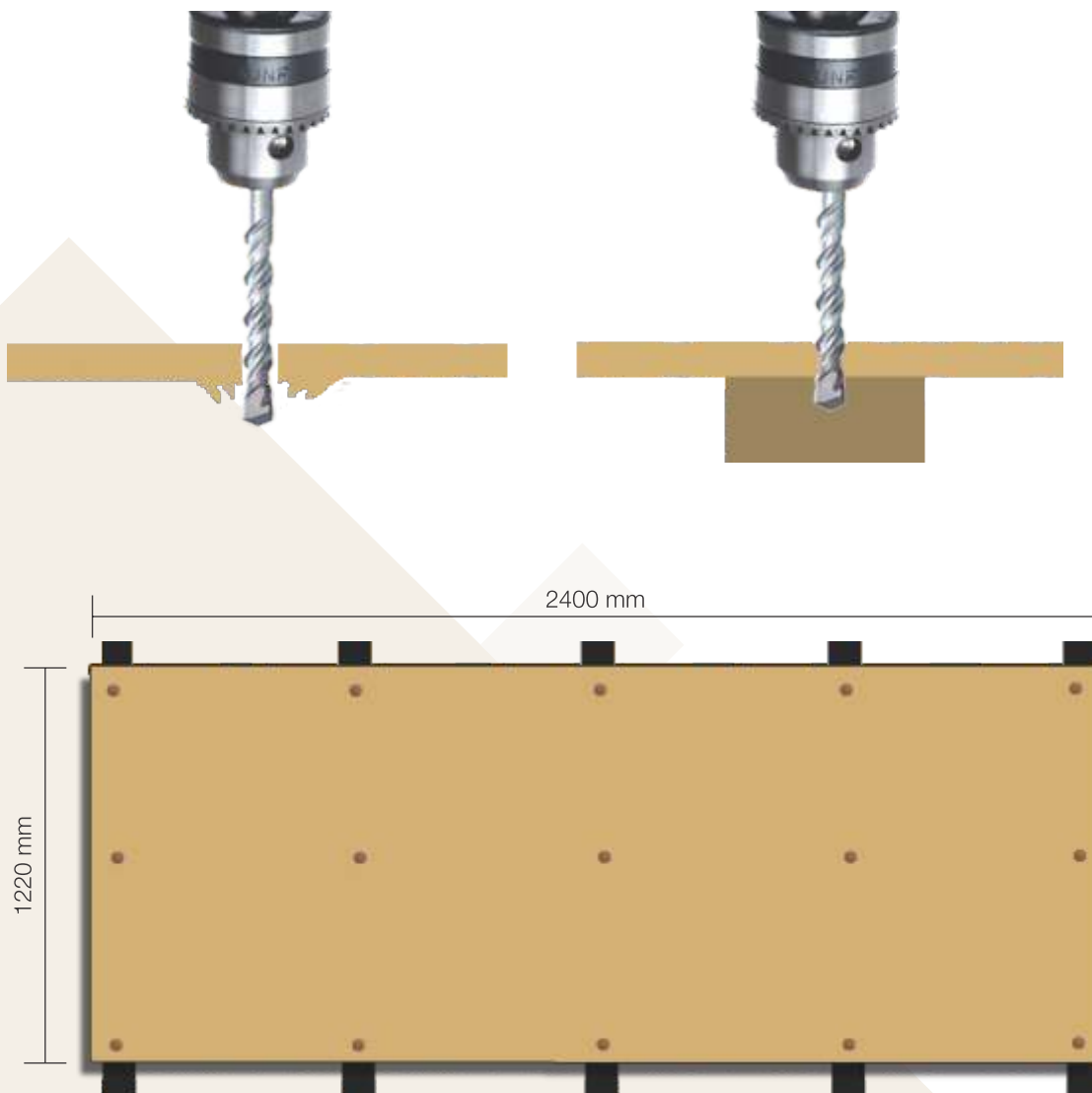
DRAWING MACHINE CUTTING

RECOMENDACIONES DE MECANIZACIÓN

El panel XCL se perfora con brocas metálicas o brocas de acero con un ángulo de corte de más de 100°. El panel debe estar bien colocado y asegurado para lograr un orificio limpio. Los agujeros de fijación en el panel que sostienen el remache deben ser 2 mm mayores que el diámetro del remache, excepto el orificio en el centro geométrico de los paneles. La perforación de diámetros más altos en los paneles se puede hacer con taladros universales y con brocas

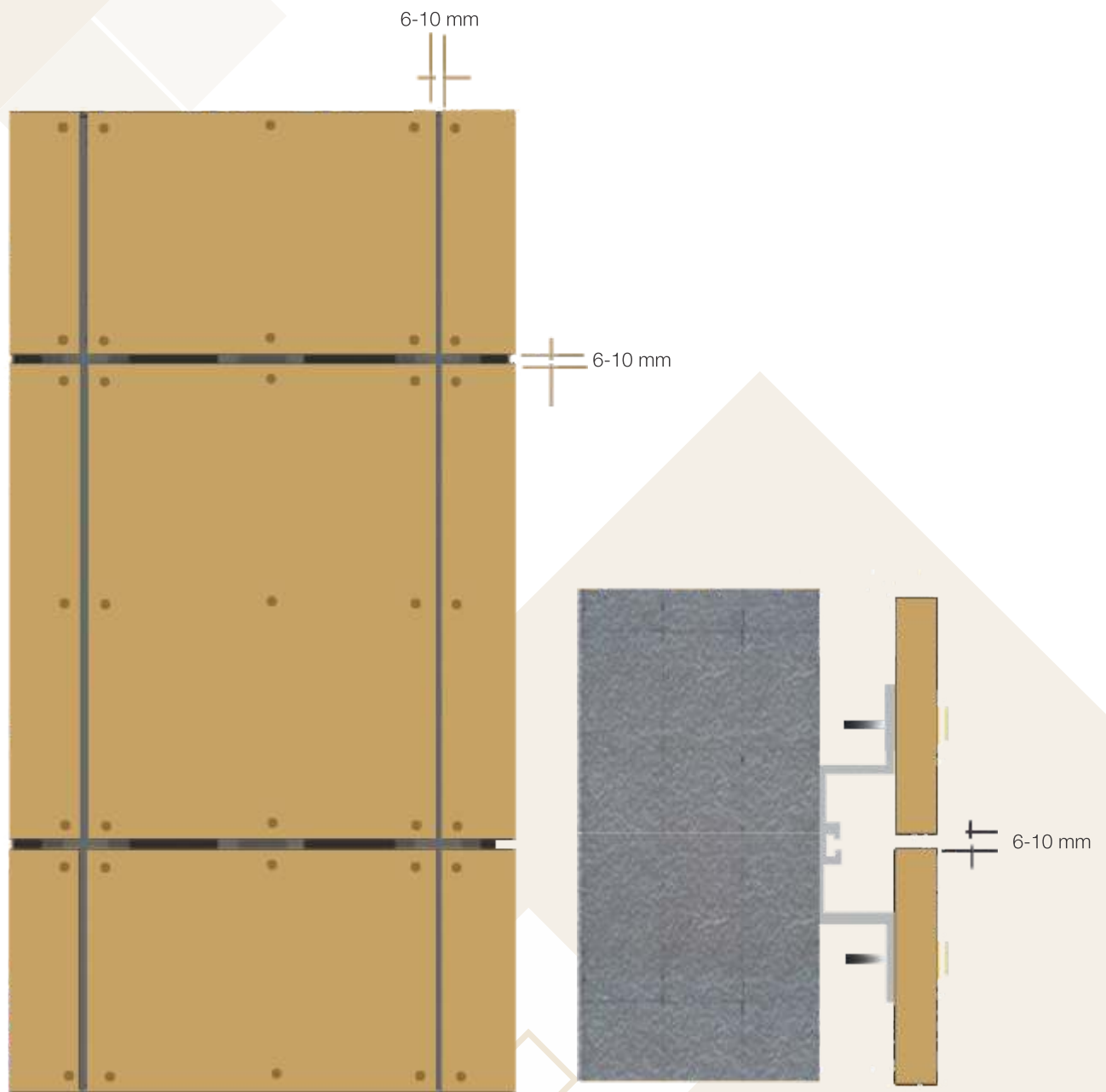
sin punta central. Para evitar el astillado en la cara posterior de la placa al realizar una perforación:

- La progresión de la broca debe ser suave.
- Se recomienda trabajar en una mesa plana y estable en la que se pueda perforar.
- Los cantos no requieren un tratamiento especial, pero se pueden mecanizar para acabados particulares.
- Mecanice el canto del corte del compacto mediante chaflán cuadrado, biselado o redondeado para evitar cortes con los bordes y desperfectos en los cantos de los tableros.



JUNTA DE DILATACIÓN

Mantenga una junta de dilatación entre el panel de 6-10 mm, un espacio de 6-10 mm es necesario dependiendo del tamaño del panel, esta junta permite que el panel XCL tenga la libertad de movimiento necesaria para la expansión y la contracción.



SOLUCIONES PARA LA FIJACIÓN

DIBUJO: TIPO A SECCIÓN



DIBUJO: TIPO B SISTEMA FIJACIÓN OCULTA CON ADHESIVO



DIBUJO: TIPO C SECCIÓN

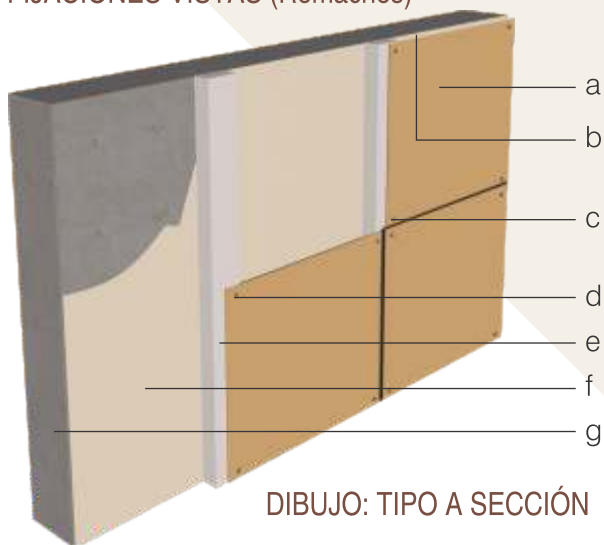


DIBUJO: TIPO D SISTEMA FIJACIÓN OCULTA MECÁNICA



FIJACIÓN - TIPO A

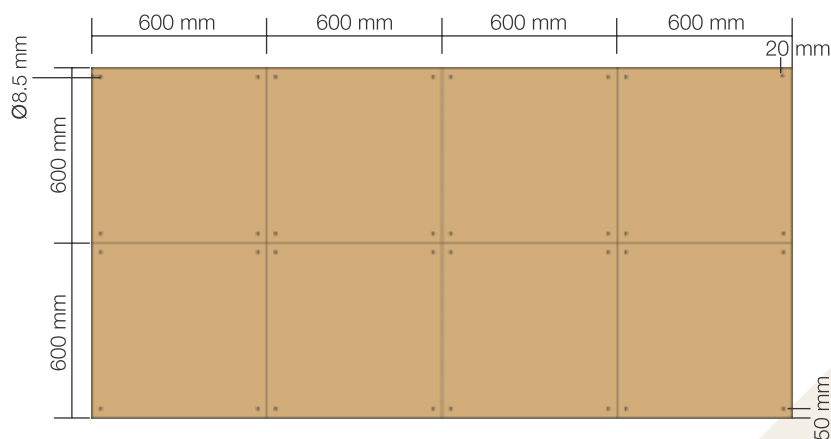
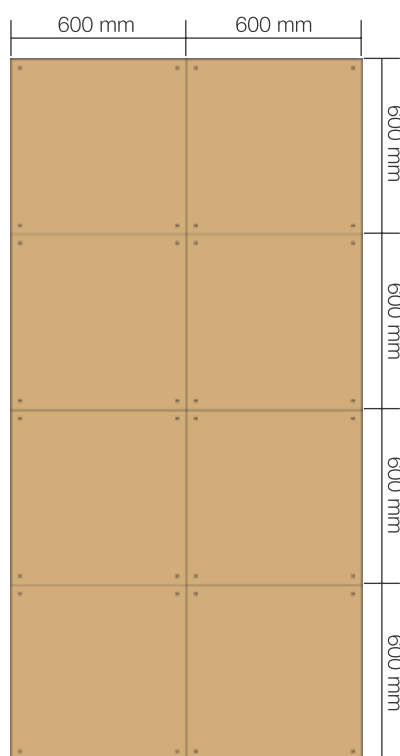
FIJACIONES VISTAS (Remaches)



DIBUJO: TIPO A SECCIÓN

DETALLE DE LA SECCIÓN

- a. Panel XCL espesor: 6, 8, 10 mm
- b. Cámara de aire 20 mm (min.)
- c. Diámetro del agujero del remache
- d. Remache
- e. Perfil vertical de fijación
- f. Pared de carga
- g. Barrera resistente a la intemperie

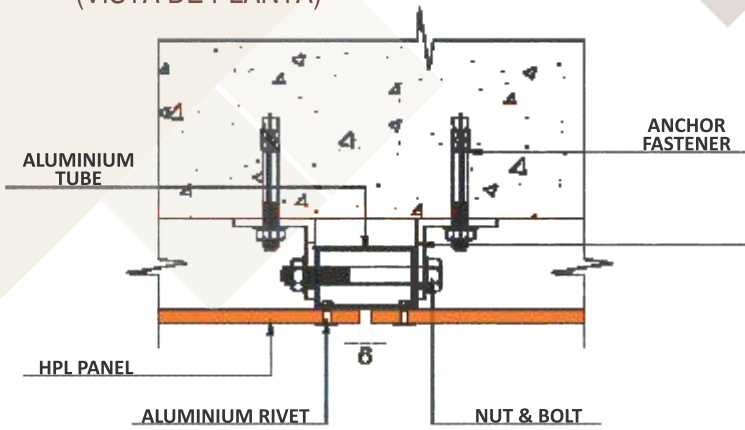


- a. Panel Royalé Touché XCL espesor 6, 8, 10 mm
- b. Distancia mínima del canto del panel 20 mm
- c. Diámetro del agujero: 1,5 x diámetro del remache
- d. Distancia entre fijaciones:

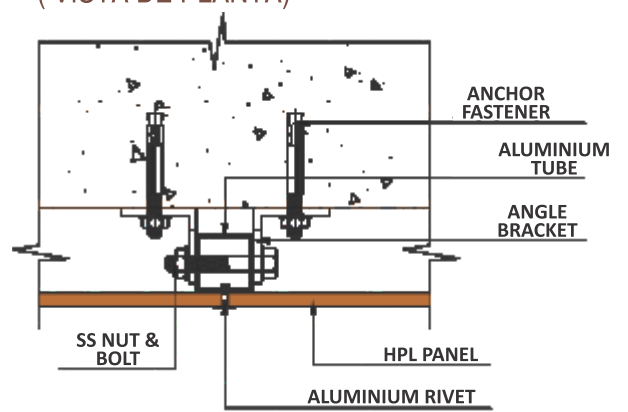
6 mm	8 mm	10 mm
600 mm	750 mm	900 mm

CAD DETALLES DE FIJACIÓN - A (SECCIÓN)

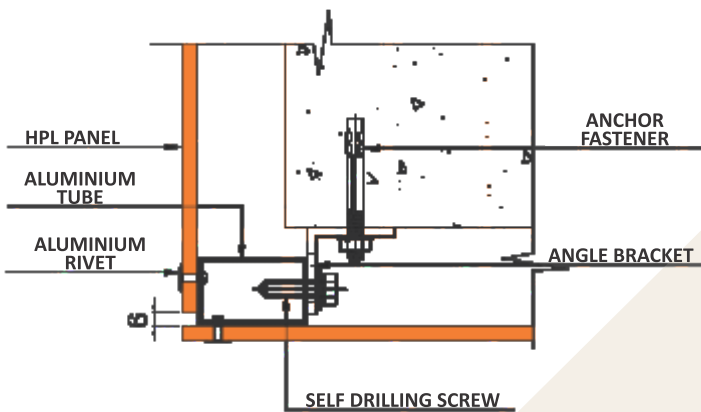
DETALLE DE SOPORTE EN EL MEDIO (VISTA DE PLANTA)



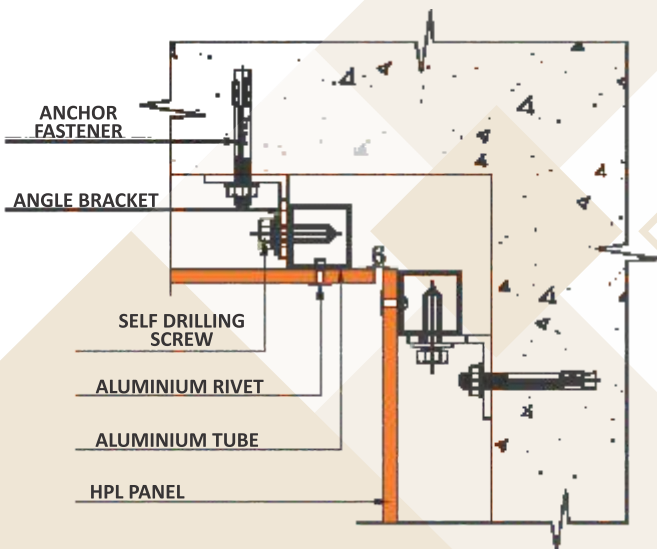
DETALLE DE RANURA (VISTA DE PLANTA)



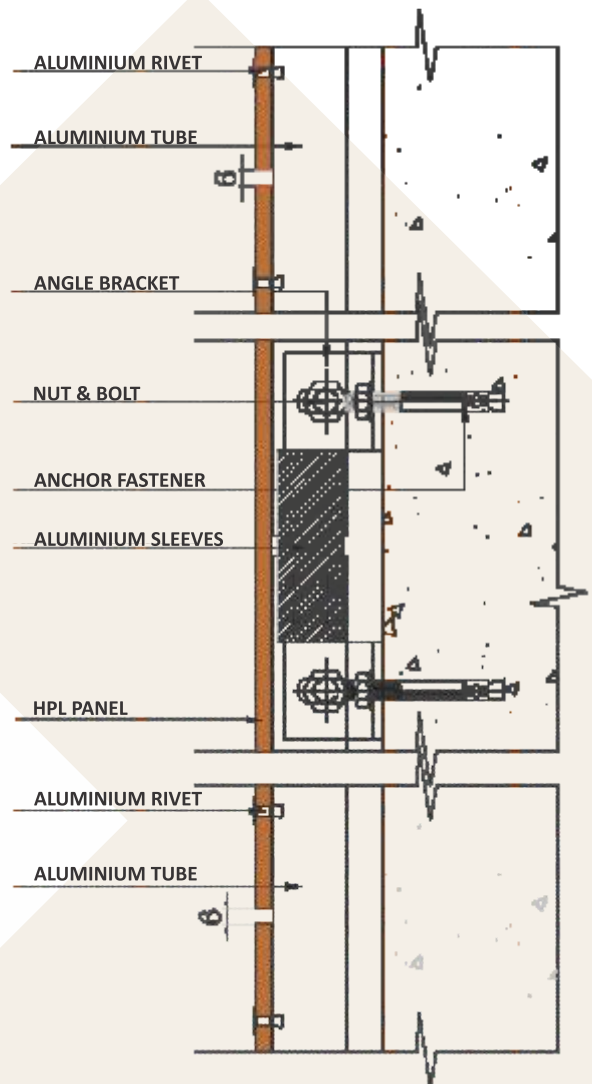
DETALLE DE ESQUINA ESTÁNDAR-1 (VISTA DE PLANTA)



DETALLE DE ESQUINA ESTÁNDAR-2 (VISTA DE PLANTA)

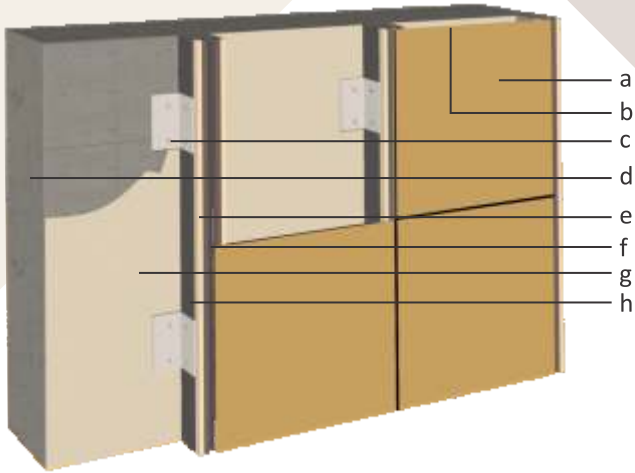


DETALLE DE SOPORTE EN VIGAS



FIJACIÓN - TIPO B

FIJACIÓN OCULTA CON ADHESIVO



DIBUJO: TIPO B SECCIÓN

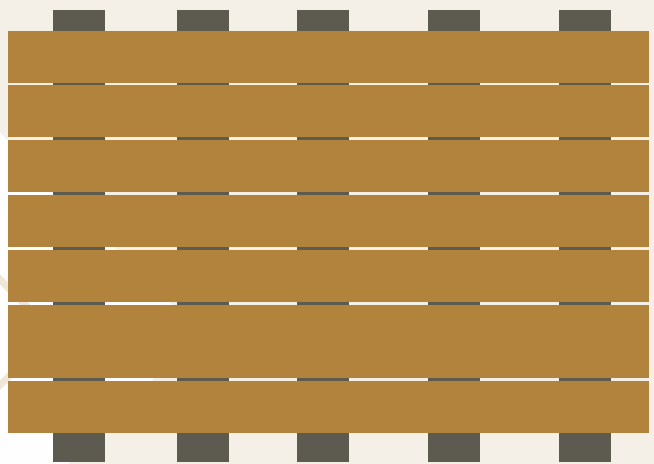
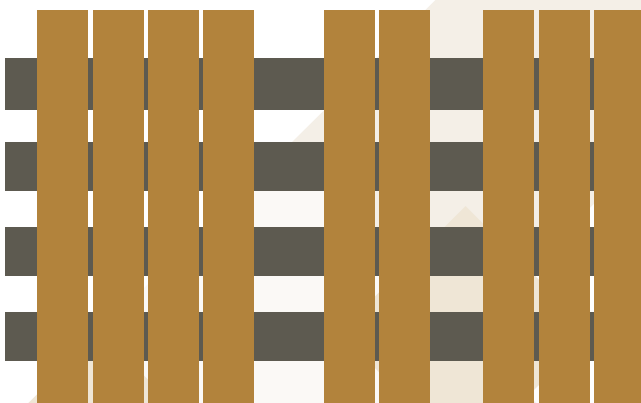
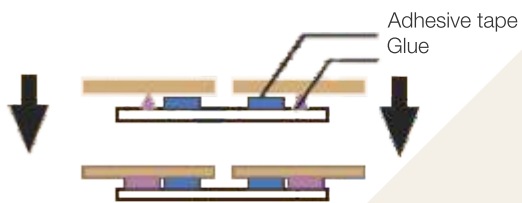
DETALLE DE LA SECCIÓN

- a. Panel XCL espesor: 6, 8, 10 mm
- b. Cámara de aire 20 mm (min.)
- c. Tornillo inoxidable
- d. Pared de carga
- e. Cinta doble cara de fijación
- f. Adhesivo químico
- g. Barrera resistente a la intemperie
- h. Perfil vertical de fijación.

Para instalaciones con adhesivos químicos distancias de los soportes verticales

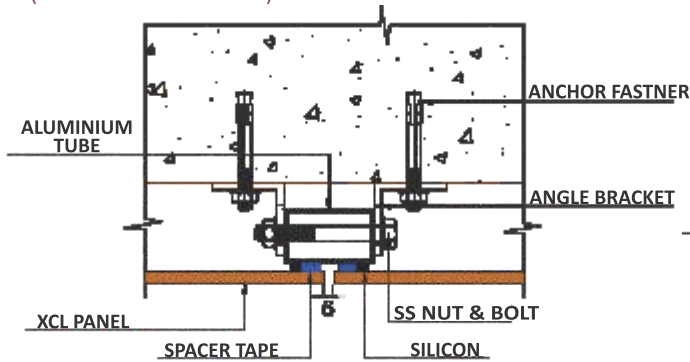
Espesor panel	Distancia soportes
6 mm	450 mm
8 - 10 mm	600 mm

Nota: Se debe seguir el procedimiento adecuado para la aplicación del adhesivo.

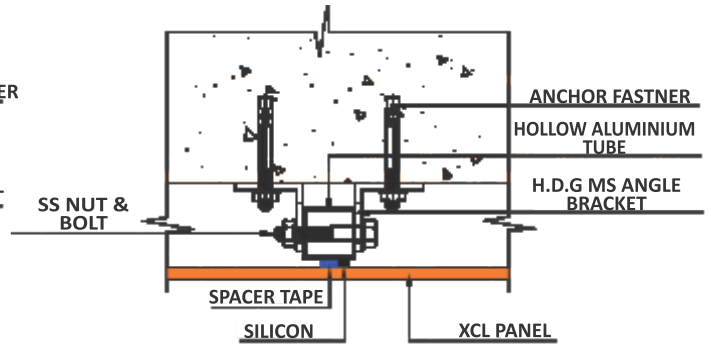


CAD DETALLES DE FIJACIÓN - B (SISTEMA FIJACIÓN OCULTA CON ADHESIVO)

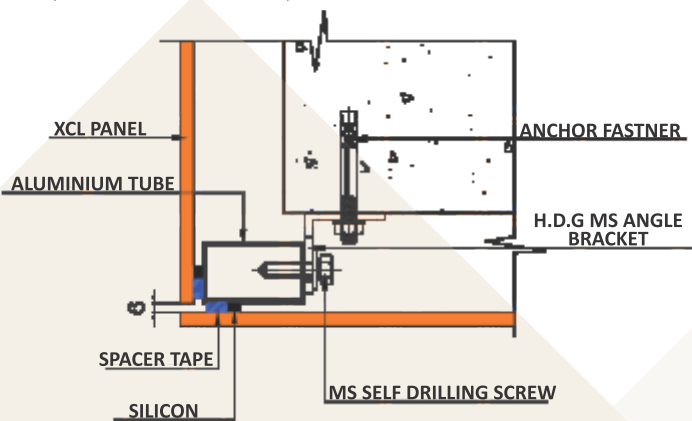
DETALLE DE RANURA ESTÁNDAR
(VISTA DE PLANTA)



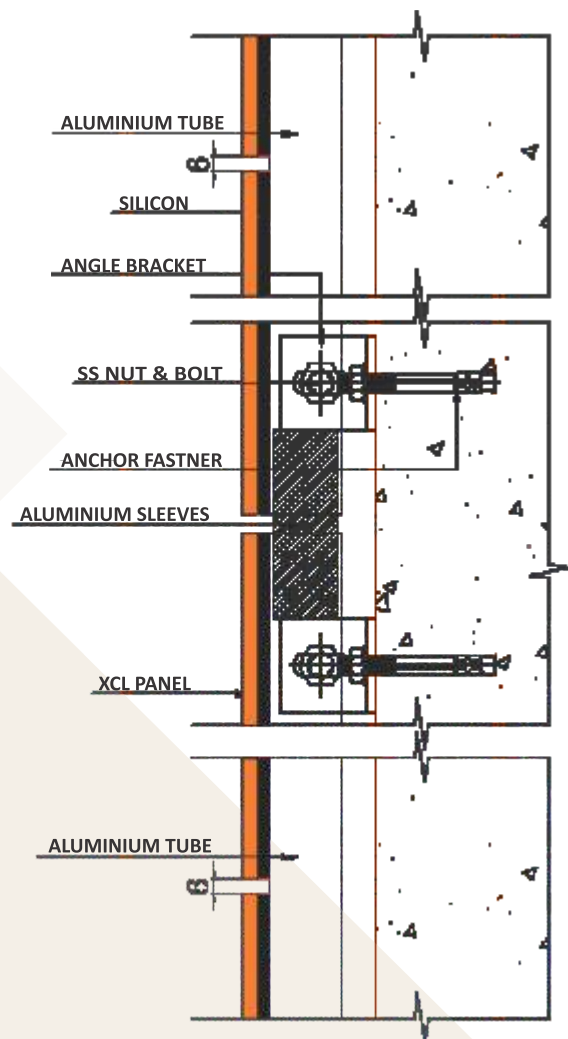
DETALLE DE SOPORTE EN EL MEDIO
(VISTA DE PLANTA)



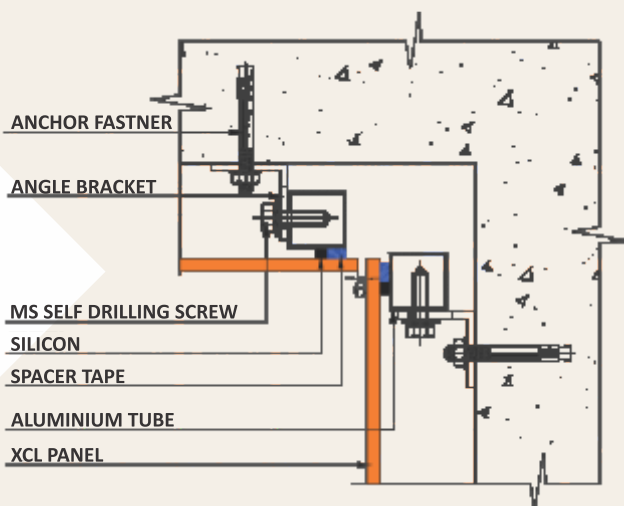
DETALLE DE ESQUINA ESTÁNDAR-1
(VISTA DE PLANTA)



DETALLE DE SOPORTE EN VIGAS



DETALLE DE ESQUINA ESTÁNDAR-2
(VISTA DE PLANTA)



FIJACIÓN - TIPO C

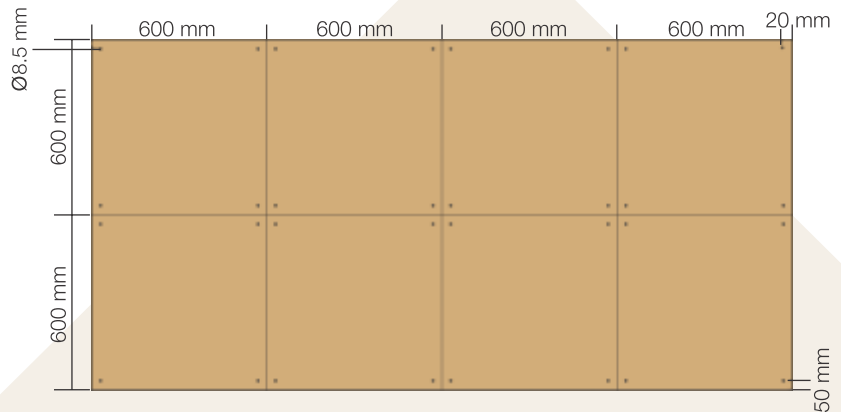
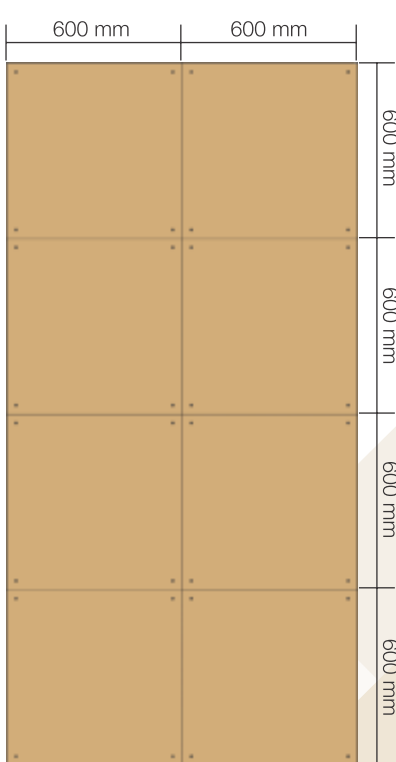
FIJACIONES VISTAS (Remaches)



DIBUJO: TIPO C SECCIÓN

DETALLE DE LA SECCIÓN

- a. Pared de carga
- b. Cámara de aire 20 mm (min.)
- c. Panel XCL espesor: 6, 8, 10 mm
- d. Diámetro del agujero del remache
- e. Remache
- f. Perfil vertical de fijación
- g. S.S. Tornillo
- h. Soporte de fijación
- i. Aislamiento térmico
- j. perno de anclaje

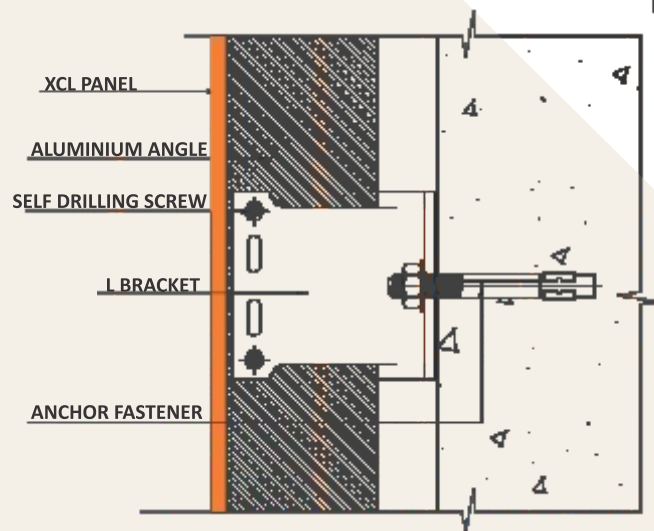
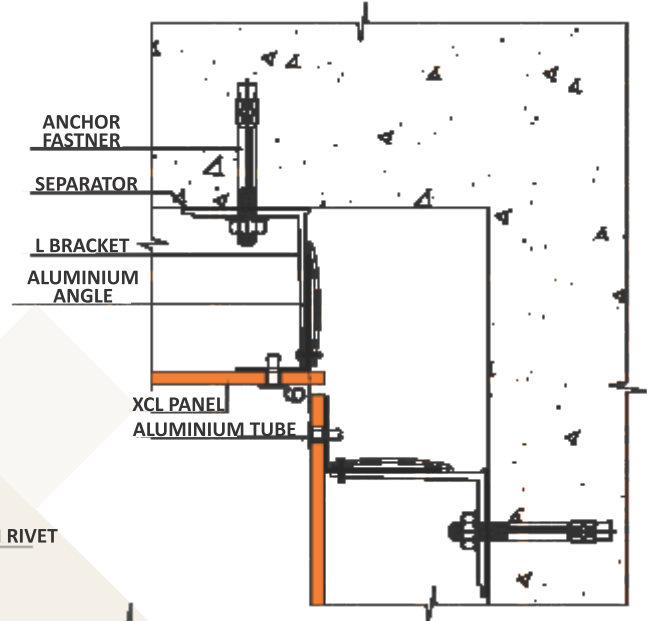
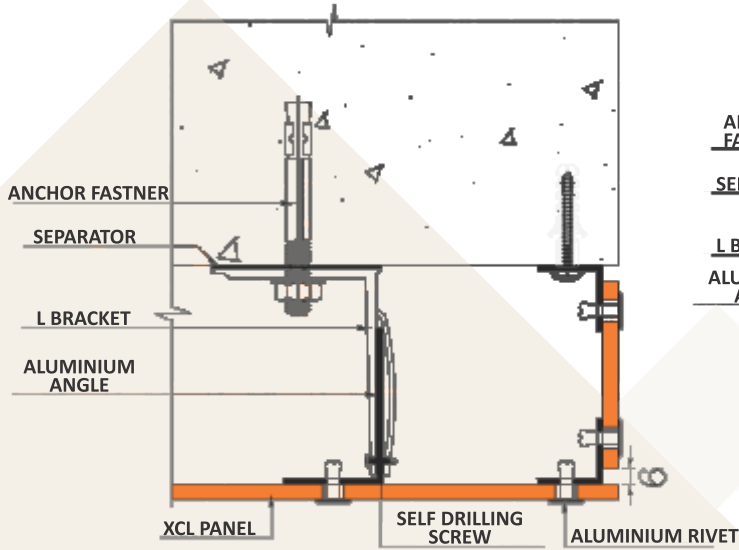
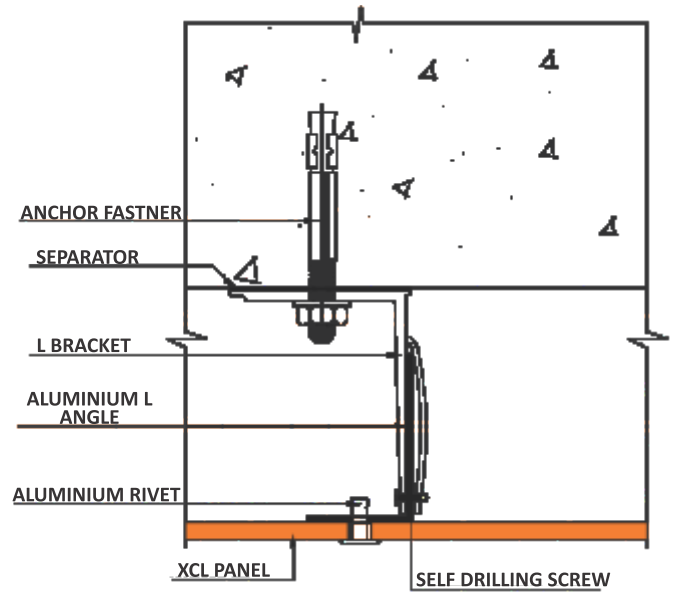
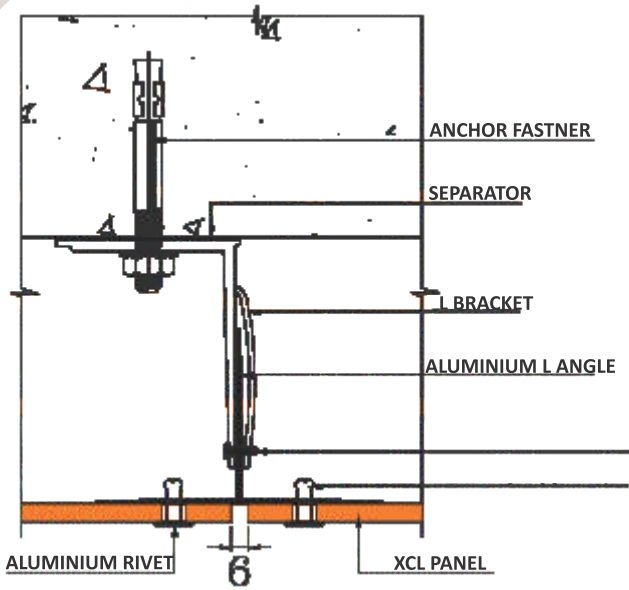


- a. Panel Royalé Touché XCL espesor 6, 8, 10 mm
- b. Distancia mínima del canto del panel 20 mm
- c. Diámetro del agujero: 1,5 x diámetro del remache
- d. Distancia entre fijaciones:

6 mm	8 mm	10 mm
600 mm	750 mm	900 mm

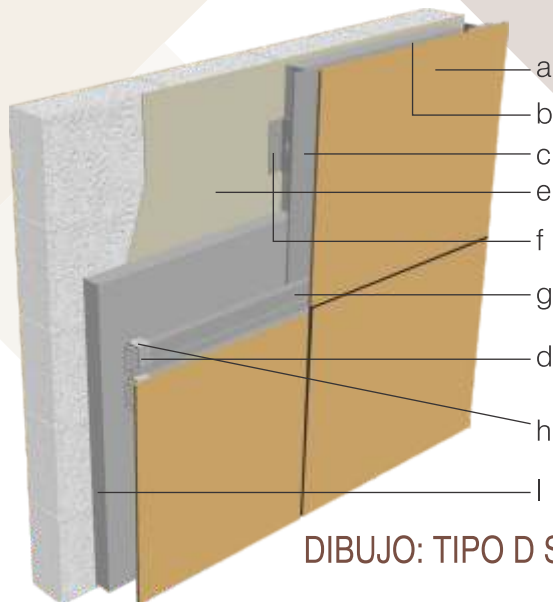
CAD DETALLES DE FIJACIÓN - C (SECCIÓN)

C - SECCIÓN



FIJACIÓN - TIPO D

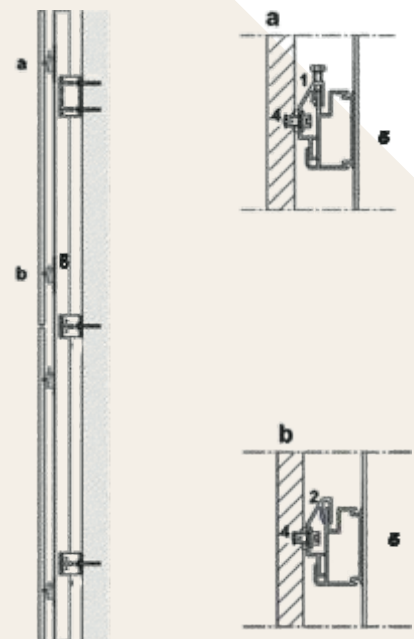
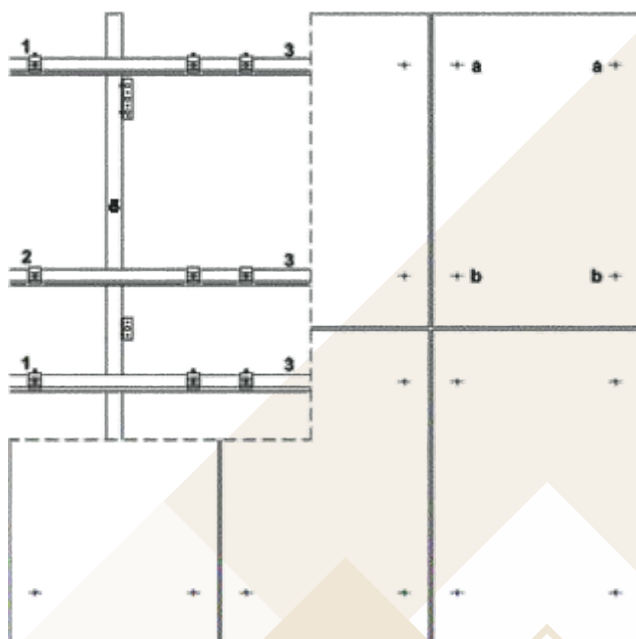
SISTEMA DE FIJACIÓN OCULTA MECÁNICA



DETALLE DE LA SECCIÓN

- a. Panel XCL espesor: 6, 8, 10 mm
- b. Cámara de aire 20 mm (min.)
- c. Perfil primario (C + rail)
- d. Grapa - abrazadera
- e. Barrera resistente a la intemperie
- f. Soporte en L
- g. Fijación - remache
- h. Tornillo ciego
- i. Pared de carga

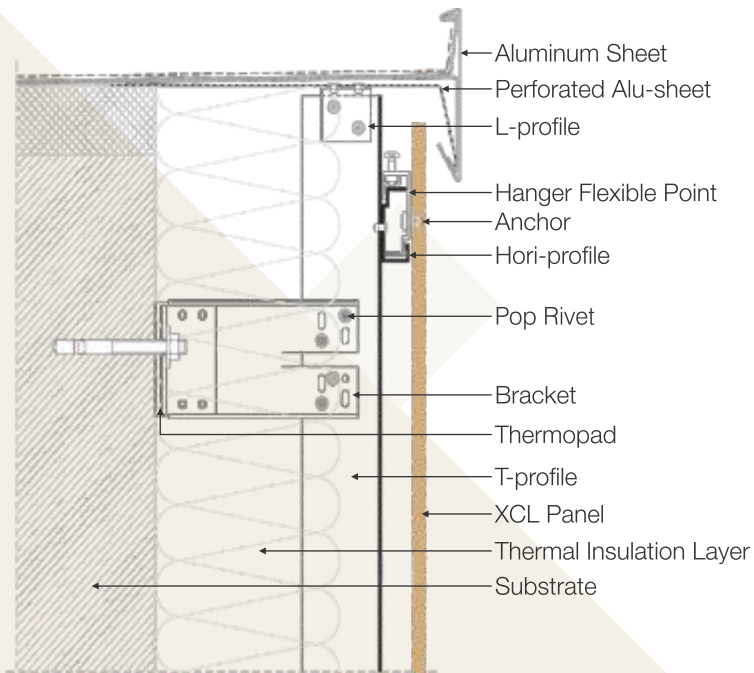
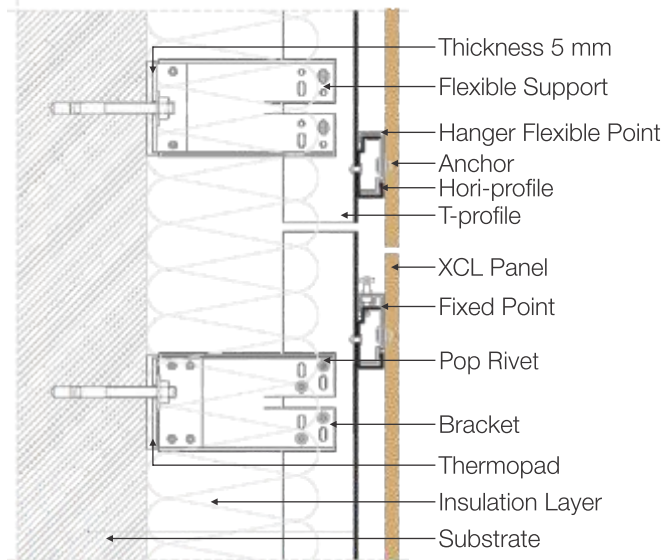
DIBUJO: TIPO D SECCIÓN



- 1. Gancho regulable de placa
- 2. Gancho estándar de placa
- 3. Perfil horizontal
- 4. Tornillo de fijación de los anclajes
- 5. Perfil vertical

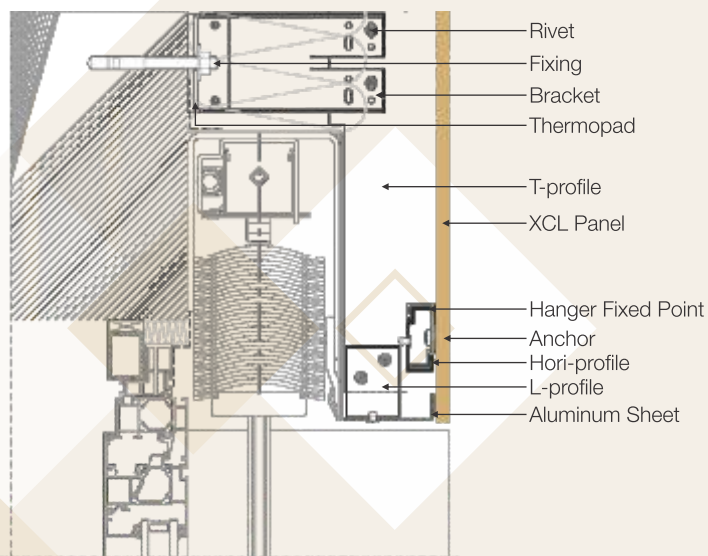
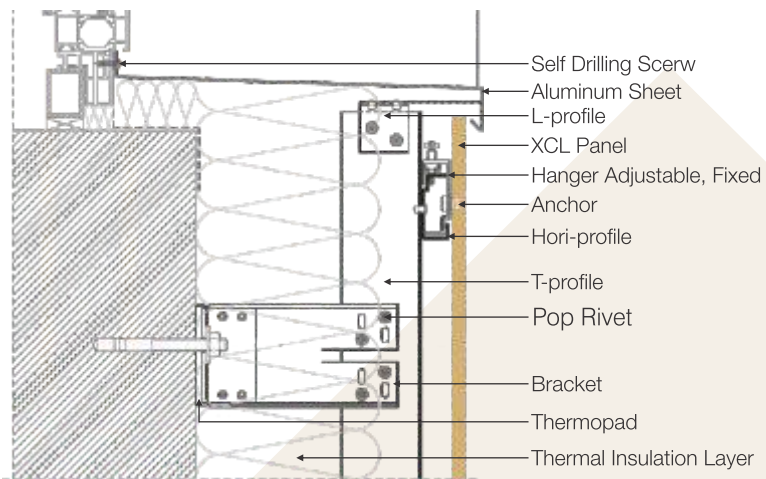
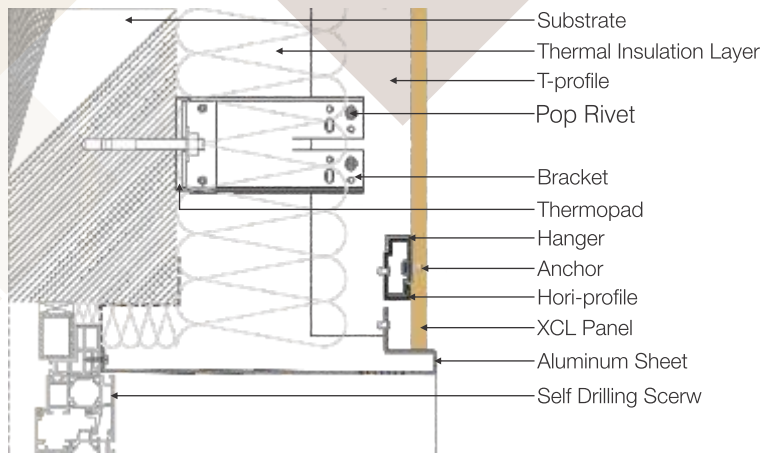
CAD DETALLES DE FIJACIÓN - D

SISTEMA OCULTO 2



CAD DETALLES DE FIJACIÓN - D

SISTEMA OCULTO 1



ACCESORIOS



Tubo de aluminio



Soporte de carga



Soporte de carga de viento



Soporte U



Sección T



Soporte L



Perno de tuerca



Fijación expansiva



Perfil C+rail



Grapa fija



Remache



Boquilla



Tornillos autoperforantes



Primer



Adhesivo PU



Cinta doble cara



Máquina de corte



Máquina perforadora



Remachadora

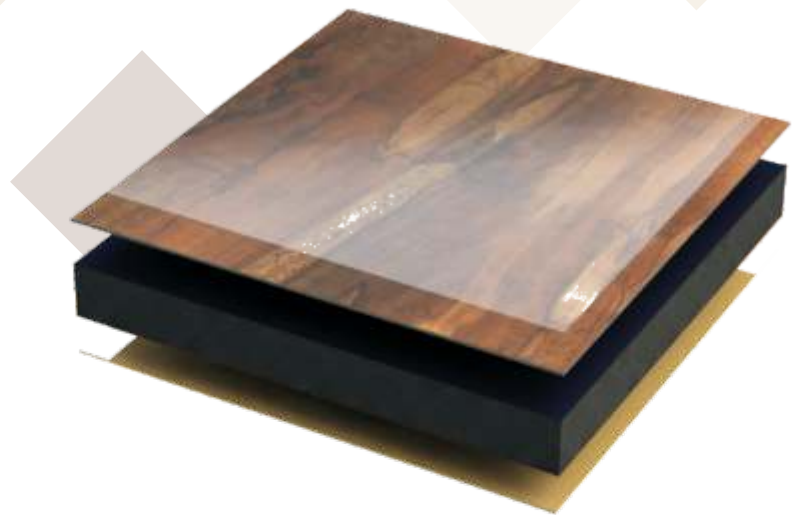
EXTERIOR GRADE COMPACT LAMINATE
SIZE : 1220mm x 2440mm & 1220mm x 3050mm

Sl. No.	Properties	EDF Grade Specification As per EN 438 - part 6	CROWN LAMINATES & Beyond Values
1	Thickness (mm.) (max.)		
	5.00 ≤ t < 8.00 (mm.)	6.00 ± 0.40mm.	6.15 mm.
2	Length (mm.)	2440.00 + 10.00/-0.00mm.	2441.00 mm.
3	Width (mm.)	1220.00 + 10.00/-0.00mm.	1221.00 mm.
4	Edge Straightness mm. (max)	1.50 mm./m.	0.90 mm./m.
5	Edge Squareness mm. (max)	1.50 mm./m.	0.80 mm./m.
6	Flatness mm. (max)		
	2.00 ≤ t < 6.00 mm.	8.00 mm./m.	4.00 mm./m.
	6.00 ≤ t < 10.00 mm.	5.00 mm./m.	2.50 mm./m.
	t ≥ 10.00 mm.	3.00 mm./m.	1.30 mm./m.
7	Flexural Modulus (min.)	9000 Mpa.	13966 Mpa.
8	Flexural Strength (min.)	80 Mpa.	114 Mpa.
9	Tensile Strength (min.)	60 Mpa.	66 Mpa.
10	Density, gm./cm ³ (min.)	1.35 gm./cm ³	1.45 gm./cm ³
11	Resistance to impact by large diameter ball.		
	a) Drop height mm. (min.)		
	2.00 ≤ t < 5.00 mm. (t=nominal thickness)	1400 mm.	1600 mm.
	t ≥ 5.00 mm.	1800 mm.	2000 mm.
	b) Indentation dia. mm. (max.)	10 mm.	6 mm.
12	Resistance to wet conditions		
	a) Mass increase (%) max.		
	2.00 ≤ t < 5.00 mm. (t=nominal thickness)	10%	4%
	t ≥ 5.00 mm.	8%	3%
	b) Appearance not worse than	Rating 4	Rating 5
13	Dimensional stability at elevated temperature		
	2.00 ≤ t < 5.00 mm. (t=nominal thickness)		
	a) Longitudinal, % max	0.30%	0.25%
	b) Transverse, % max	0.60%	0.40%
	t ≥ 5.00 mm.		
	a) Longitudinal, % max	0.30%	0.12%
	b) Transverse, % max	0.60%	0.10%
14	Resistance to climatic shock		
	a) Appearance	Rating 4	Rating 4
	b) Flexural Strength index, min.	0.95	1.10
	c) Flexural Modulus index, min.	0.95	1.50
15	Resistance to artificial weathering (Including Light Fastness)	After 650MJ/m ² radiant Exposure (1500 hrs)	1500 hrs
	a) Gray scale rating (not worse than)	Rating 3	Rating 4
	b) Appearance (min.)	Rating 4	Rating 4
16	Resistance to UV light	After 1500 hrs Exposure	1500 hrs
	a) Gray scale rating (not worse than)	Rating 3	Rating 4
	b) Appearance (min.)	Rating 4	Rating 4
17	Spread of Flame	Class 1	Class 1

Remark : E (Exterior Grade), D (Serve Use), F (Flame Retardant Grade)



FICHA TÉCNICA PANEL XCL



Propiedades

Propiedades

Densidad aparente

Resistencia a la flexión

Módulo de elasticidad

Resistencia a la tracción

Estabilidad dimensional a temperaturas elevadas

Agentes atmosféricos artificiales

Resistencia a la luz UV

Valor estándar

1.35 g/cm³

80 N/mm²

9000 N/mm²

60 N/mm²

Lengthwise: 0.40%
Crosswise: 0.80%

Grey scale: Rating 3
Appearance: Rating 4

Grey scale: Rating 3
Appearance: Rating 4

Crown Values

1.45 g/cm³

114 N/mm²

13966 N/mm²

66 N/mm²

Lengthwise: 0.25%
Crosswise: 0.40%

Grey scale: Rating 4
Appearance: Rating 4

Grey scale: Rating 4
Appearance: Rating 4

Fire Behaviour

Valid in

Canada

Europe

USA

Canada + USA

Test Method

CAN/ULC S134

CSN EN 13501-1+A1

NFPA 285

ASTM E 84

CrownXCL Value

Passed

B-s1, d0 (Passed)

Passed

Flame Spread Index: 10
Smoke Developed: 0

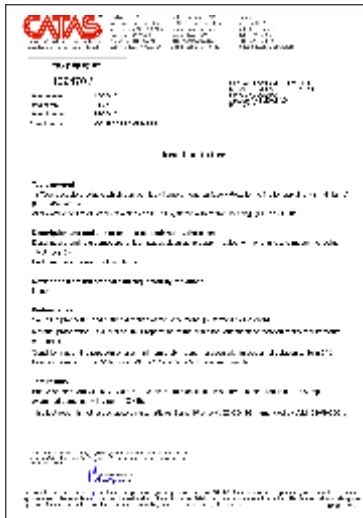
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Nosotros, CROWN DECOR INDIA PVT. LTD., declara bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el rendimiento del producto identificado en el número de la tabla 1 a continuación se corresponde con el rendimiento declarado en el número de la tabla 9 a continuación. Esta declaración de rendimiento se emite bajo nuestra exclusiva responsabilidad como fabricante de este producto.

According to Construction Products Regulation EU 305/2011

1	Product-type	High Pressure Laminates, Type : Compact Laminate for Wall Application (Internal & External)		
2	Name, Registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5)	CROWN DECOR PVT. LTD. 419/1, Radhe Industrial Estate, Tajpur Road Village-Changodar Ahmedabad		
3	Systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product	System 3		
4	Name and address of the Authorized Representative	MS. ARPITA PATEL 6, Patel Avenue, 1st Floor Near Gurudwara, S.G. Highway Ahmedabad 380059		
5	Name and address of the notified body	APPLUS LABORATORIES Lgai Technological Center, S.A. Campus UAB S/N Ronda De La Font Del Carme, S/N E-08193 Bellaterra (barcelona) INSTITUTE FOR TESTING AND CERTIFICATION Trida Tomase Bati 299, Louky, 76302 Zlin Czech		
6	Number of Harmonized standard(s) applied	EN 438-2 : 2005 EN 438-4 : 2005 EN 438-6 : 2005 EN 438-7 : 2005		
7	Number of a specific technical documentation, where applicable	TEST REPORT No : 14-8210-570 dted September 26th 2014 TEST REPORT No : 14-8274-382 PART 1 dted July 08th 2014 AQS PROJECT No : 90439-01 dted July 13, 2012 AQS PROJECT No : 90439-02 dted July 13, 2012 AQS PROJECT No : 90439-07 dted Jan 07, 2013 TEST REPORT No : 75 35 01221K / 2015		
8	Intended use, in accordance with the applicable harmonized technical specification	HPL Compact panels of thickness 4 mm to 20 mm for internal and external wall applications		
9	List of essential characteristics, as determined in the EN 438-7:2005 for the declared intended use.	Resistance to Fixing	EN 438-7 Clause 4.5	Pass
		Direct airborne sound insulation	EN 438-7 Clause 4.6	NPD
		Bonding strength	EN 438-7 Clause 4.7	NPD
		Flexural tensile	EN 438-7 Clause 4.8	Pass
		Thermal resistance / Conductivity	EN 438-7 Clause 4.9	NPD
		Release of formaldehyde	EN 438-7 Clause 4.11.1	Pass
		Thermal shock resistance	EN 438-7 Clause 4.12.1	Pass
		Durability	EN 438-7 Clause 4.13.3	Pass
10	Safety Data sheet according to the REACH Art. 31 and/or information on substance in construction product (REACH Art.33) as relevant	REACH regulation not applicable as product-type in S. No.1 is an Article as defined by REACH regulations		

CERTIFICADOS DE CALIDAD



APLICACIONES

FACHADA



PERSIANAS



PUERTAS



PERGOLAS



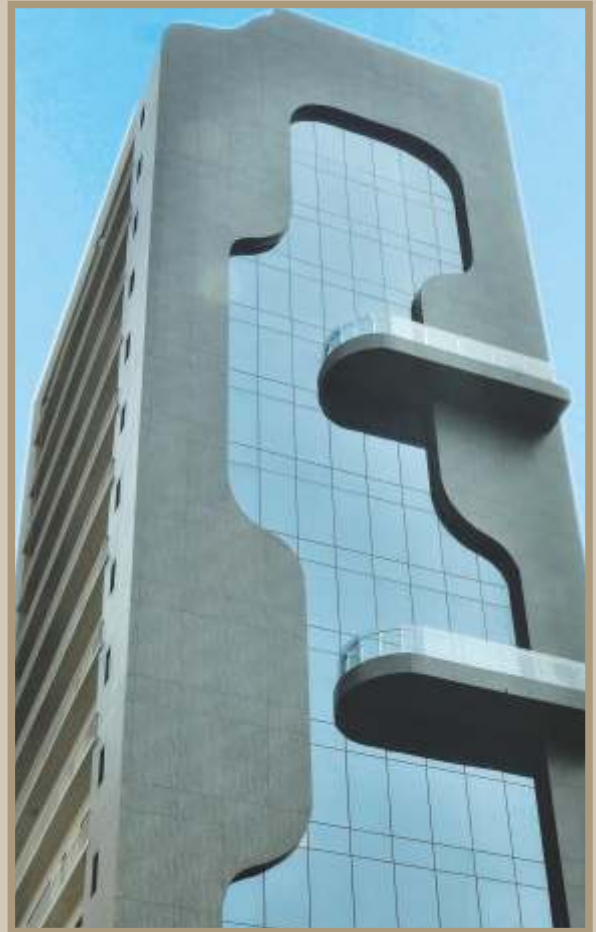
ROTULACION



BALCONERAS



PROYECTOS





CROWN
LAMINATES & *Beyond*

CROWN DÉCOR PVT.LTD.

6 Patel Avenue, 1st Floor,
S.G. Highway, Near Gurudwara,
Ahmedabad - 380 059, Gujarat, India.
Contact :- +91 79 4001 7979

FACTORY

419/1, Radhe Industrial Estate,
Tajpur Road, Dist. Ahmedabad
Changodar - 382 213, Gujarat, India.

MARKETING OFFICE

2/A N Malayalay, 2nd Floor,
3 Woodburn Park,
Kolkata - 700 020, India.
Ph: +91 33 4066 0166,
+91 33 2283 0166
kanishka@royaletouche.com



IBERLAMIT

IBERLAMIT, S.L.U.

C / Amplaries, 25 9º P-141
12594 Oropesa del Mar, Castellón
Tel: +34 608 269 220
iberlamit@iberlamit.es

COMMERCIAL OFFICE

C / Demostenes, 28
43839 Creixell, Tarragona
Telf: +34 627 430 797
comercial@iberlamit.es

